RIGEL

LE MELANGE DE FUMIERS LE PLUS RICHE EN MATIERES ORGANIQUES

RIGEL est un mélange de fumiers de bovins, équins et volailles déshydratés, idéal pour enrichir le sol en matières organiques stables (humus) et stimuler la vie du sol.
RIGEL améliore de façon significative les propriétés biologiques, physiques et chimiques du sol.

LA COMPOSITION

Azote (N) total organique	2,8%
Anhydride phosphorique (P_2O_5) total	2,5%
Oxyde de potassium (K_2O) soluble eau	3%
Oxyde de magnésium (MgO) soluble eau	1%
Oligo-éléments totaux	0,5%
Matières organiques	65%
C/N	11,6
ISMO	55% de la MO
Rendement humique	357 Kg/T
Humidité	16%

MATIERES PREMIERES : Mélange de fumiers de bovins, équins et volailles déshydratés.

LES AVANTAGES

- Taux de matières organiques très élevé 65%
- ISMO 55% de la MO soit 357 kg/T d'humus
- Rapport C/N optimal
- Efficience élevée de la fertilisation
- Apport de matières organiques biologiquement actives
- Amélioration de la structure du sol et de la CEC
- Apport équilibré d'éléments nutritifs

The Classics

FERTILISANT DURABLE

Utilisable en agriculture biologique

NOTRE PROCESS DE FABRICATION

SELECTION DES MATIÈRES PREMIÈRES ET INTÉRÊT DES FUMIERS DE VOLAILLES

Les fumiers de volailles utilisés pour la fabrication des engrais organiques et organo-minéraux HELLO NATURE proviennent uniquement d'élevages biologiques ou extensifs. Le fumier de volailles est un mélange de litière végétale et de déjections animales. Ce n'est donc pas de la fiente et il se caractérise par deux compartiments aux fonctions bien définies :

Matières organiques VÉGÉTALES

- Stock d'humus
- Structure du sol
- Complexe argilo-humique
- Rétention en eau, aération, porosité

Matières organiques ANIMALES

- Minéralisation, solubilisation
- Fourniture d'éléments nutritifs
- Activité microbienne
- Dégradation des résidus de récoltes

PROCESS DE FABRICATION, HYGIÉNISATION

Pour l'hygiénisation des matières premières, HELLO NATURE a conçu et construit un outil de production agréé pour le traitement des sous-produits animaux conformément au règlement européen n°1069/2009. Les matières premières sont déshydratées au moyen d'un flux d'air chaud à 70°C pendant 60 minutes, afin d'hygiéniser la matière organique sans la carboniser.

naturellement riche en bactéries utiles

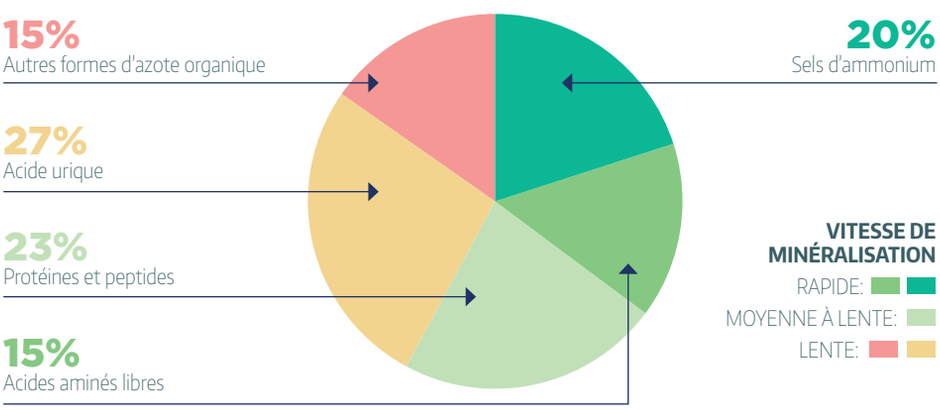
- **Hygiénisation maitrisée**
- **Destruction des agents pathogènes :**
  - Escherichia coli, salmonelles, entérobactéries
  - Bactéries phyto-pathogènes

- **Conservation des bactéries utiles pour :**
  - La minéralisation et la solubilisation des élements
  - La décomposition des résidus de culture
  - Stimulation de la croissance des plantes (PGPR)

POINTS FORTS DU FUMIER DE VOLAILLES

Le fumier de volailles déshydraté, hygiénisé et pelletisé, aboutit à la fabrication de l'engrais organique ITALPOLLINA 4-4-4 utilisable en agriculture biologique. C'est également la base de la plupart de nos formules organiques et organo-minérales.

LES FORMES D'AZOTE DU FUMIER DE VOLAILLES



POINTS FORTS DE NOS FUMIERS

- Stimulation de l'activité biologique du sol
- Apports équilibrés d'éléments nutritifs
- Pas d'effet coup de fouet
- Minéralisation progressive de l'azote
- Disponibilité du phosphore
- Faible humidité 16 %

- Pellets de 3 mm de diamètre
- Faible humidité
- Délitement rapide à la parcelle
- Épandage homogène, même à 24 m

RIGEL

PACKAGING

Sac de 25 kg sur palette de 1250 kg
Big Bag de 500 kg - Densité 680 kg/m³

Utilisable en agriculture biologique selon le règlement CE n. 834/2007

Engrais organique NPK NF U42-001